

# SYSTÈME LINE-TEC® 200-W

## POUR LA MESURE ET LE GUIDAGE DE FEUTRE & TOILE EN PARTIE HUMIDE

LINE-TEC® 200W est un système de mesure et de guidage par infrarouge sans contact, destiné aux toiles et feutres de la partie humide des machines à papier.

Le LT200-W fonctionne sur le même principe que les systèmes de guidage LINE-TEC pour toiles de sécherie. Il permet le guidage de tous les types de machines à papier fonctionnant avec des cylindres guide à actionneur pneumatique.

La fourche de mesure peut être installée coté conducteur ou coté entraînement ce qui facilite son implantation sur la machine.

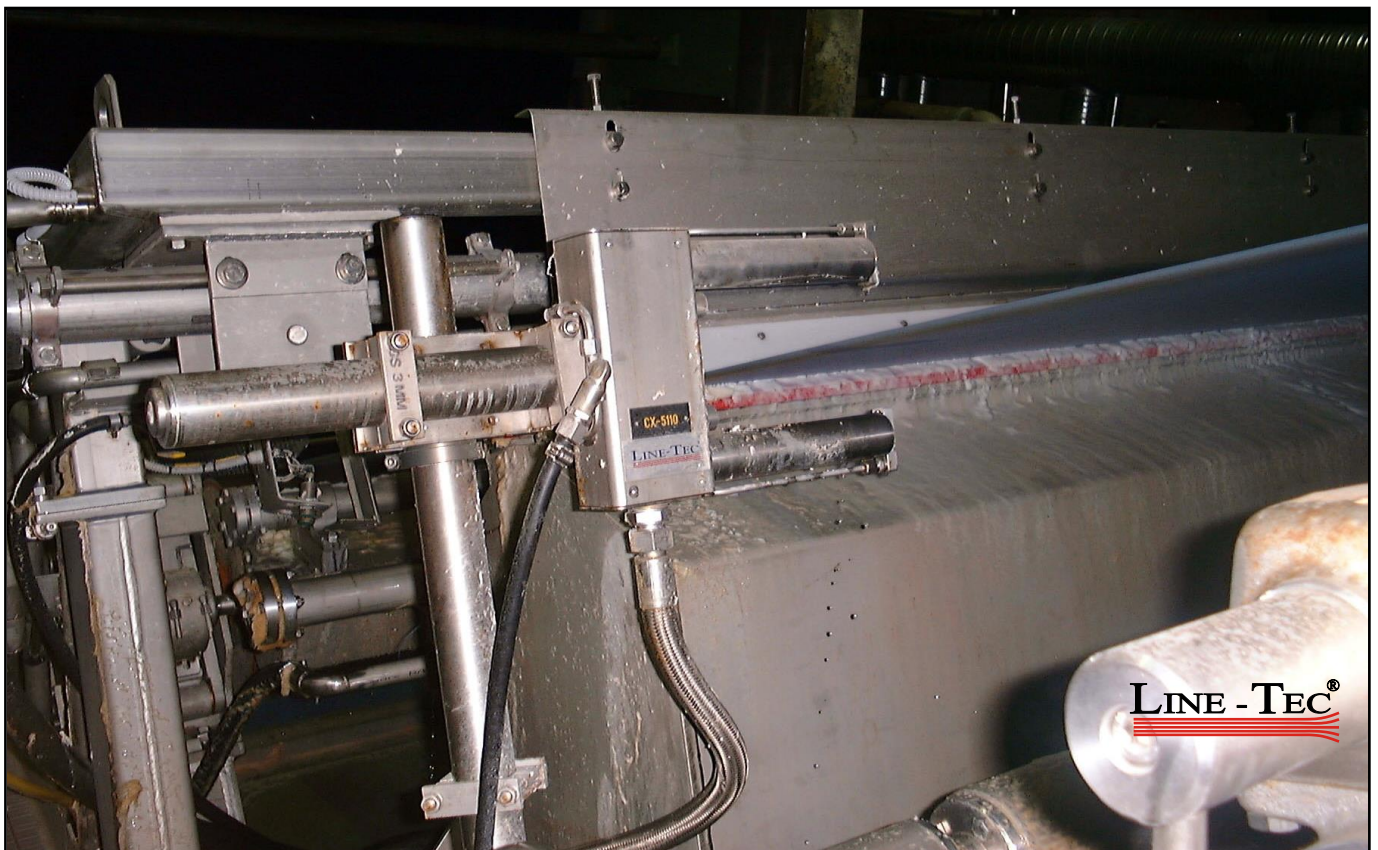
Le dispositif de fixation permet le basculement rapide de la fourche lors du remplacement de feutre ou de toile.

Le contrôle et la réduction du mouvement transversal permettent de limiter l'éirement continu de la bande et ainsi de réduire les temps d'arrêt machine en augmentant la durée de vie du feutre ou de la toile.

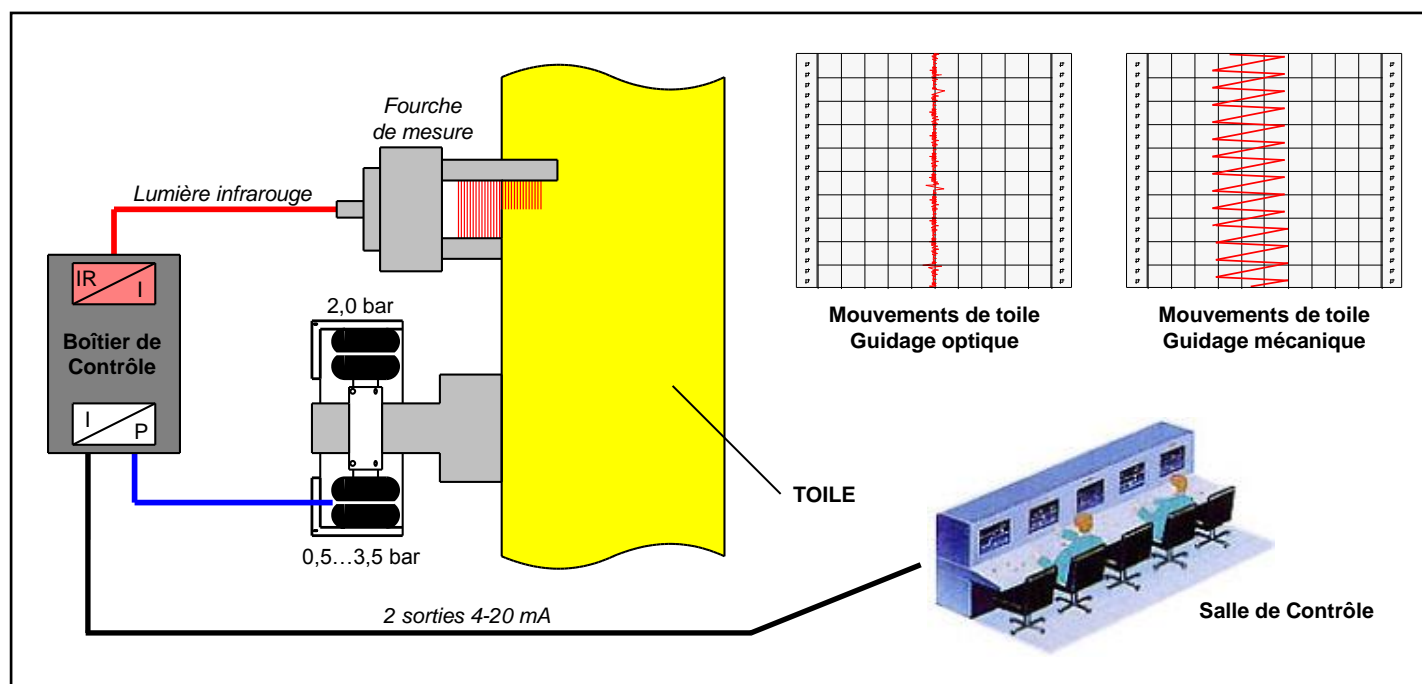
En raccordant les signaux de sortie à la conduite centralisée, le LT200-W fournit des informations utiles sur la position de la bande et les pressions de guidage donnant de précieuses indications sur l'état du cylindre guide.

Le LT200-W est équipé d'un double dispositif de nettoyage permanent air/eau, prévenant toutes perturbations provoquées par des facteurs externes tels que la poussière, l'humidité ou les projections.

Le dispositif LT200 conserve la palette de guidage mécanique qui fait office de système de repli (la palette est alors reculée pour ne plus être en contact avec la toile).



# SYSTÈME LINE-TEC® 200-W POUR LA MESURE ET LE GUIDAGE EN PARTIE HUMIDE



## Principe

Le système de mesure LINE-TEC® 200-W développé pour les feutres et toiles en partie humide se compose d'une fourche de mesure en inox, d'un câble à fibres optiques inséré dans une gaine de protection armée et d'un boîtier de contrôle.

Toute l'électronique est déportée dans le boîtier de contrôle située à distance de la zone opérationnelle, afin d'éviter toute perturbation de la chaleur ou de l'humidité.

La mesure de position est réalisée par émission et réception de lumière infrarouge modulée entre le boîtier de contrôle et la fourche de mesure. Ces transmissions sont réalisées par fibres optiques.

Le rideau de lumière infrarouge dressé entre les capteurs de la fourche de mesure est coupé par le bord du feutre ou de la toile. Le LT200-W mesure le mouvement latéral du feutre ou de la toile, qu'il maintient au centre de la zone de mesure.

Dans le boîtier de contrôle, la position de la toile est convertie en signal pneumatique, lequel est appliqué aux soufflets du cylindre guide.

Les cellules situées à l'intérieur de la fourche sont protégées par des lentilles. Une pulvérisation d'eau permet le nettoyage permanent de ces lentilles. Une purge à l'air comprimé prévient toute pénétration d'humidité à l'intérieur de la fourche.

En raison de l'environnement à proximité de la partie humide, la façade du boîtier de contrôle est protégée par une seconde porte transparente.

## Caractéristiques techniques

### Mesures :

- lumière infrarouge modulée, fréquence : 5 Hz - 4 kHz

### Echelle de mesure :

- 100 mm, 150 mm ou 200 mm
- précision  $< \pm 1$  mm

### Signaux de sortie :

- signal 4 - 20 mA isolé pour la position de la toile
- signal 4 - 20 mA isolé pour la pression de guidage
- signal pneumatique 0 - 5 bar pour le guidage
- 2 seuils d'alarme de position

### Tension d'alimentation :

- 24 Vcc, 100 - 240 Vca

### Alimentation pneumatique :

- air instrument, 6 bar

### Matériau :

- acier inoxydable 304

### Température maximale :

- fourche de mesure + 160°C
- boîtier de contrôle + 45°C

### Protection :

- intérieur du boîtier de contrôle IP55
- porte en façade IP54

### Système de repli

- palette mécanique

OC-LT200W-DOC-Fr-0317