

# SYSTÈME LINE-TEC® 200-D

## POUR LA MESURE ET LE GUIDAGE DE TOILE DE SECHERIE

LINE-TEC® 200 est un système de mesure et de guidage par infrarouges sans contact, destiné aux toiles et feutres de machine à papier.

Le LT200-D est conçu pour la sécherie et la zone de couchage des machines à papier.

Grâce au guidage sans contact, le LT200-D supprime toute usure inutile et déchirure des bords de toile.

Le contrôle et la réduction du mouvement transversal permet de limiter l'étirement continu de la bande et ainsi de réduire les temps d'arrêt machine en augmentant la durée de vie de la toile.

En raccordant les signaux de sortie à la conduite centralisée, le LT200-D fournit des informations utiles sur la position de la toile et les pressions de guidage donnant de précieuses indications sur l'état du cylindre guide.

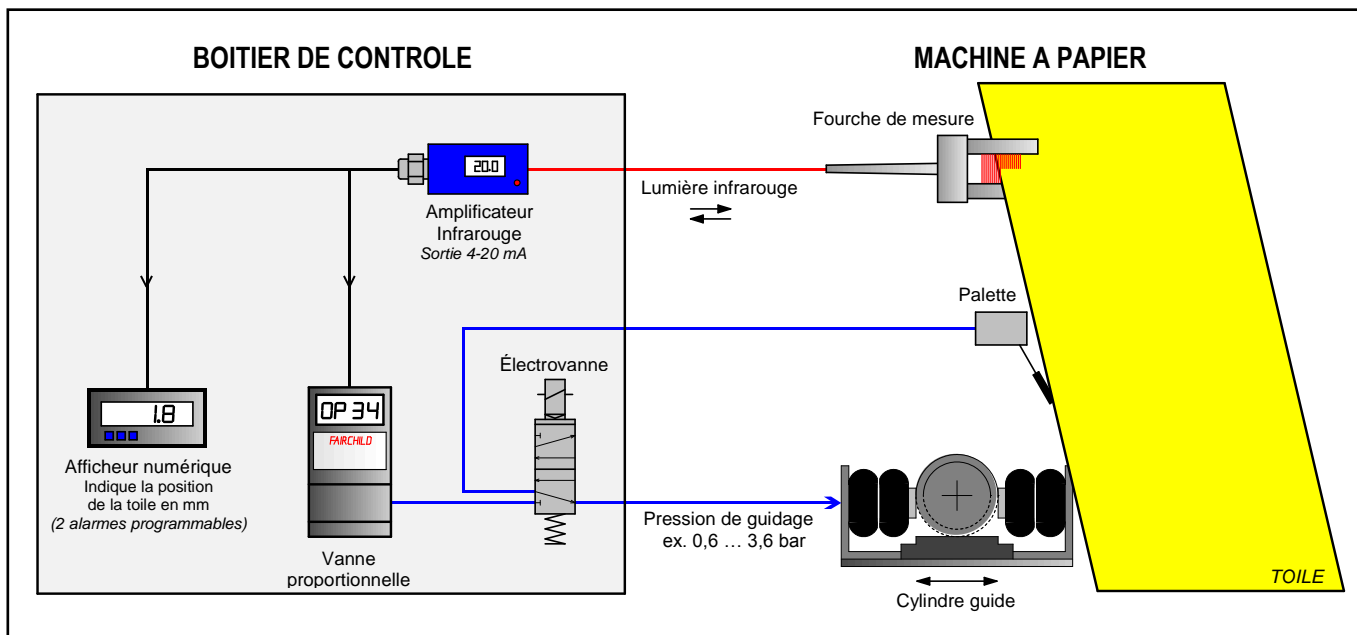
Il est aussi possible d'analyser l'alignement des autres cylindres restants de la section correspondante.

Le LT200-D est équipé d'un dispositif de nettoyage permanent par injection d'air comprimé, prévenant toutes perturbations provoquées par des facteurs externes tels que la poussière, l'humidité ou les produits chimiques.

Le dispositif LT200 conserve la palette de guidage mécanique qui fait office de système de repli (la palette est alors reculée pour ne plus être en contact avec la toile).



# SYSTÈME LINE-TEC® 200-D POUR LA MESURE ET LE GUIDAGE DE TOILE DE SECHERIE



## Principe

Le système de mesure LINE-TEC® 200-D développé pour la sécherie et la zone de couchage se compose d'une fourche de mesure en inox, d'un câble à fibres optiques inséré dans une gaine de protection armée et d'un boîtier de contrôle.

Toute l'électronique est déportée dans le boîtier de contrôle située à distance de la zone opérationnelle, afin d'éviter toute perturbation de la chaleur ou de l'humidité.

La mesure de position est réalisée par émission et réception de lumière infrarouge modulée entre le boîtier de contrôle et la fourche de mesure. Ces transmissions sont réalisées par fibres optiques.

Le rideau de lumière infrarouge dressé entre les capteurs de la fourche de mesure est coupé par le bord de la toile.

Le LT200-D mesure le mouvement latéral de la toile, qu'il maintient au centre de la zone de mesure.

Dans le boîtier de contrôle, la position de la toile est convertie en signal pneumatique, lequel est appliqué aux soufflets du cylindre guide.

Le système guide la toile avec une précision qui peut être de  $\pm 1$  mm en mode optimal.

Les réglages nécessitent l'ajustement de la pression constante du cylindre guide.

## Caractéristiques techniques

### Mesures :

- lumière infrarouge modulée, fréquence : 5 Hz - 4 kHz

### Echelle de mesure :

- 100 mm, 150 mm ou 200 mm
- précision  $< \pm 1$  mm

### Signaux de sortie :

- signal 4 - 20 mA isolé pour la position de la toile
- signal 4 - 20 mA isolé pour la pression de guidage
- signal pneumatique 0 - 5 bar pour le guidage
- 2 seuils d'alarme de position

### Tension d'alimentation :

- 24 Vcc, 100 - 240 Vca

### Alimentation pneumatique :

- air instrument, 6 bar

### Matériau :

- acier inoxydable 304

### Température maximale :

- fourche de mesure + 160°C
- boîtier de contrôle + 45°C

### Système de repli

- palette mécanique

OC-LT200D-DOC-FR-0317