

SYSTÈME DE DETECTION DE CASSE PAPIER

LINE-TEC® 100

LINE-TEC® 100 est un détecteur optique de casse spécialement conçu pour l'industrie des pâtes, du papier et du carton.

Le LT100 assure une détection précise et continue des casses sur l'ensemble de la machine.

La détection peut être effectuée sur la feuille libre, sur la toile ou même directement sur les cylindres. La sonde, très compacte, peut être facilement installée dans les endroits les plus exigus.

Le LT100 est conçu pour supporter une température de 160°C et résister à l'humidité, aux saletés, aux vibrations et à l'électricité statique, grâce notamment à l'implantation du boîtier de contrôle à distance de la zone opérationnelle.

L'utilisation de lumière infrarouge modulée rend l'appareil insensible aux variations de lumière externe.

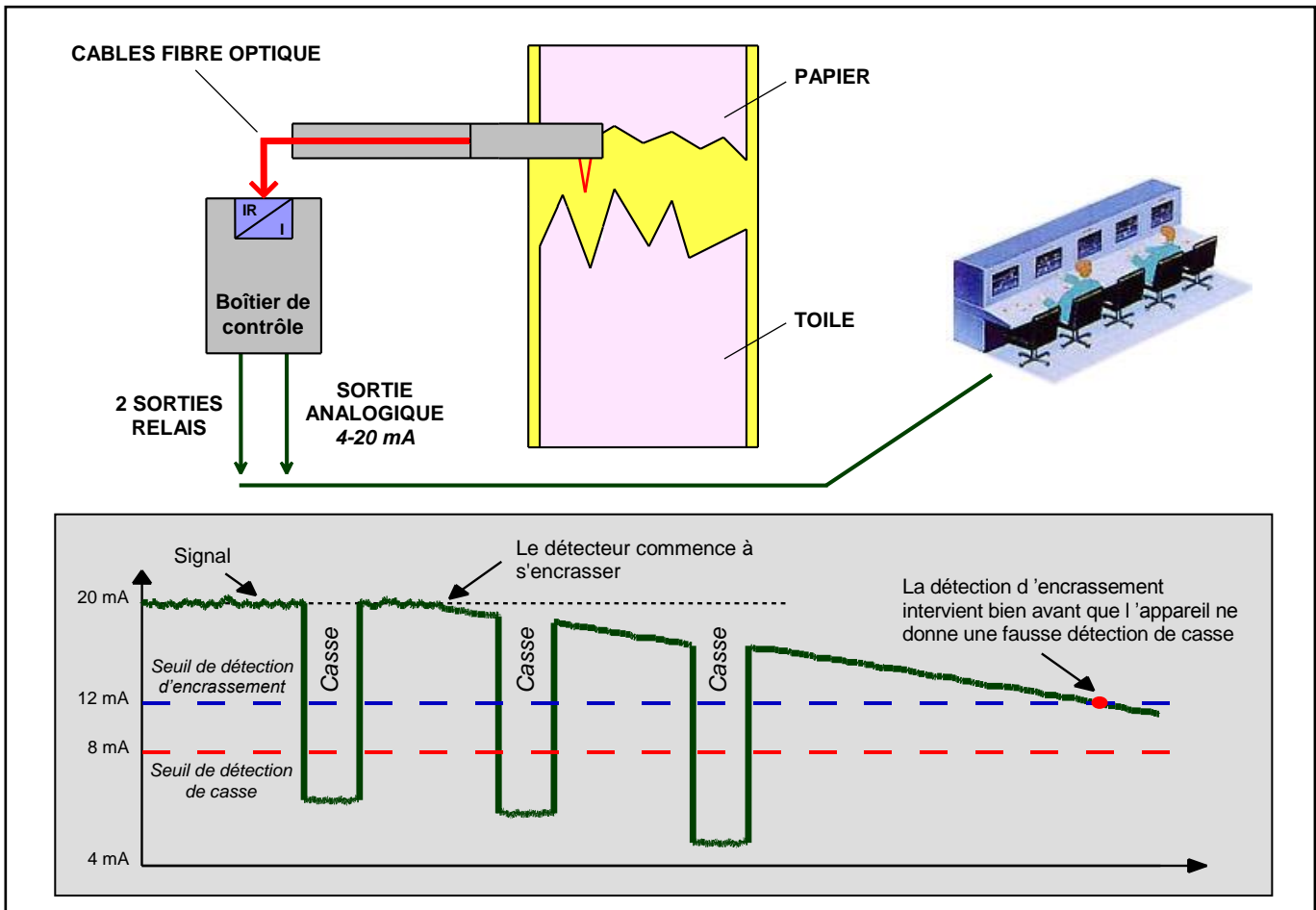
Les lentilles du détecteur de casse LT100 restent propres grâce au dispositif de nettoyage permanent par purge d'air comprimé.

Caractéristiques et avantages du LT100

- Pas de composant électrique ou électronique embarqué sur la machine
- Réflexion infrarouge à fréquence modulée de 4 kHz, ne laissant échapper aucune casse.
- Le niveau de détection est affiché sur le boîtier du détecteur et renvoyé en salle de contrôle
- Aucune casse non détectée ni fausse alarme
- Convient à toutes les qualités et couleur de papier
- Tenue aux températures très élevées, jusqu'à 160°C
- Les câbles à fibres optiques sont protégés dans une gaine armée en inox avec revêtement interne Téflon
- 2 sorties relais programmables pour la détection de casse et la détection d'encrassement des lentilles



SYSTÈME LINE-TEC® 100 POUR LA DETECTION DE CASSE PAPIER



Principe

Le système se compose d'une sonde en acier inox, sans composant électrique, supportant une température de 160°C, de deux câbles en fibres optiques protégés mécaniquement et d'une unité de traitement.

La détection de casse peut être effectuée sur la toile, les cylindres ou directement sur le papier quel que soit le grammage.

Une lumière infrarouge modulée, insensible aux variations de couleur ou de lumière, est transmise à la cellule de détection et la lumière réfléchie renvoyée jusqu'à l'unité de traitement. Ces transmissions sont réalisées par fibres optiques et garantissent un fonctionnement sans défaut.

L'unité de traitement délivre un signal analogique 4-20 mA, proportionnel à la quantité de lumière renvoyée.

Les cellules de détection sont nettoyées en permanence par injection d'air comprimé qui empêche l'accumulation de salissures ou d'humidité.

Le signal analogique et deux sorties relais peuvent être raccordés à la conduite centralisée, permettant la détection de casse, le contrôle d'encrassement des lentilles et l'enregistrement pour l'historique.

Caractéristiques techniques

Mesures :

- Lumière infrarouge modulée, fréquence : 4 kHz

Distance de détection :

- 100 mm à 150 mm

Signaux de sortie :

- signal 4 - 20 mA isolé (réflexion IR)
- 2 sorties relais (détection de casse et d'encrassement)

Tension d'alimentation :

- 24 Vcc, 100 - 240 Vca

Alimentation pneumatique :

- air instrument, 6 bar

Matériau :

- acier inoxydable 304

Température maximale :

- détecteur + 160°C
- boîtier de contrôle + 45°C

OC-LT100-DOC-FR-0317