






Pompes Pneumatiques à Membranes DEPA Série M Aluminium (DH/FA)

Modèle	Taille 15 (1/2")	Taille 25 (1")	Taille 40 (1"1/2)	Taille 50 (2")	Taille 80 (3")
					
Débit (m3/h)	3,0	9,0	16	33	45
Hauteur d'aspiration à sec (m) *	2.5	6,0	6,0	6,0	6,0
Hauteur d'aspiration mouillée (m) *	8,5	9	9	9	9
Taille des particules (mm)	3,5	10	16	18	25
Poids (Kg)	2,0	8,2	12	55	74
Construction	Corps Aluminium, Piston Inox 316L, Bloc central Aluminium, Pistons extérieurs inox 316L				
Pièces internes (membrane, boule) Température de fonctionnement	NBR (Buna) -15 à +90°C - EPDM -25 à +90°C - NRS -15 à +70°C - FKM (Viton®) -5 à +120°C - Santoprène® S4® -20 à +110°C PTFE -5 à +130°C - PTFE E4® -10 à +130°C				
ATEX	ATEX II 2 GD IIB Tx directive 2014/34/EU Zone 1				
Raccordement	Taraudage BSP - Air G3/8" (taille 15, 25 et 40) ou G3/4" (taille 50 et 80) - Choix multiple d'orientation (25 combinaisons possibles)				
Distributeur d'air	Distributeur d'air interne protégé contre les ambiances corrosives (cartouche très facilement remplaçable) Distributeur d'air externe AirSave® permettant de réaliser jusqu'à 30% d'économie de la consommation d'air (pas de perte interne, démarrage à très basse pression dès 0,5 bar)				
Options principales	Distributeur AirSave®, Filtre régulateur, électrovanne, démarreur progressif, crépine, canne d'aspiration, compteur de pulsations				

* avec membranes élastomère