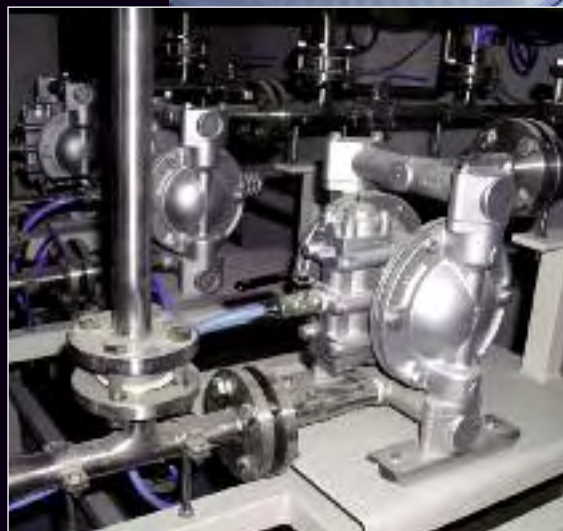
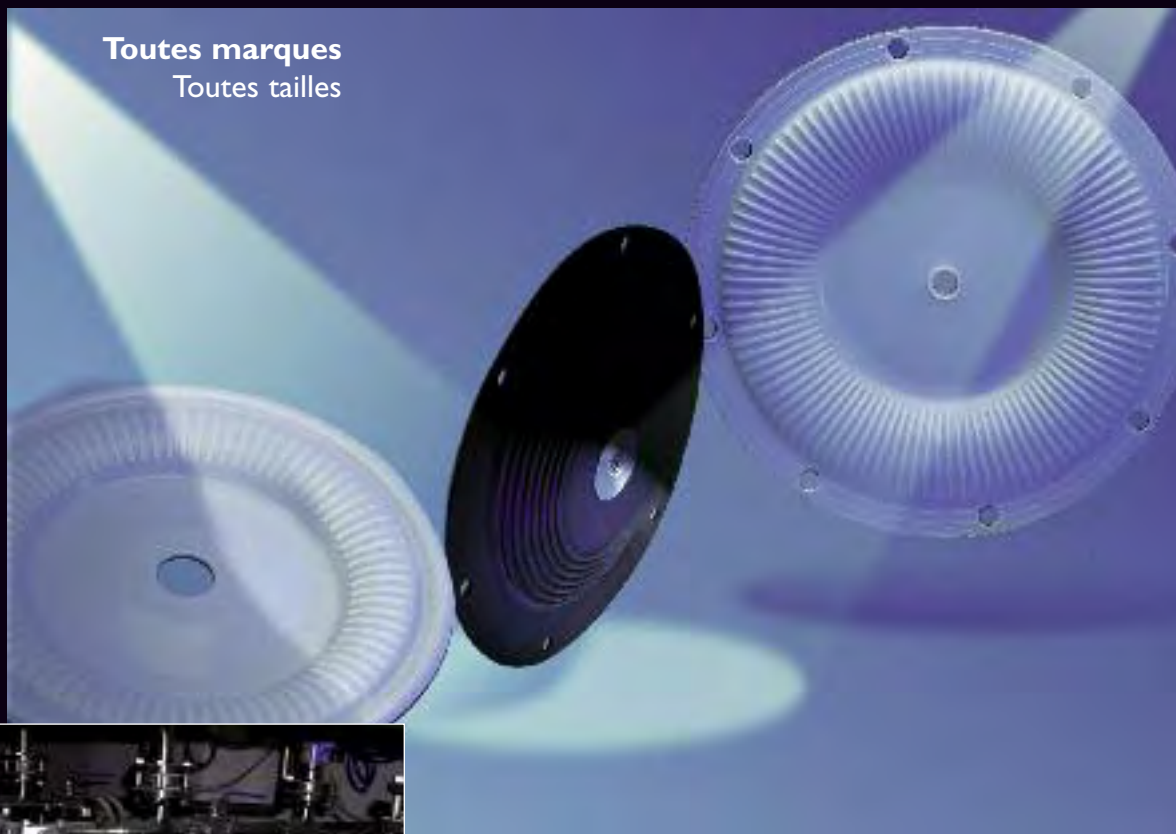


Membranes ONE-UP®

Pour pompes pneumatiques à membranes

Toutes marques
Toutes tailles



Caractéristiques

- Côté liquide en e-PTFE (PTFE expansé)
- Excellente tenue chimique : tous solvants, tous acides, toutes concentrations
- Très grande résistance mécanique = très longue durée de vie

Avantages

- Montage facile. Construction monobloc (sans contre-membrane)
- Utilisation sans précaution particulière : accepte démarrage brutal, fonctionnement à vide, pompe en charge

Compatibilité

- Il existe des membranes ONE-UP® pour les pompes suivantes : ALMATEC, ARO, DEPA, BLAGDON, FLOTRONICS, GRACO, INGERSOL-RAND, MURZAN, SAND-PIPER, TAPFLO, UNITEC, VERDER, VERSAMATIC, WARREN-RUPP, WILDEN, YAMADA.



Chimie



Effluents



Peinture

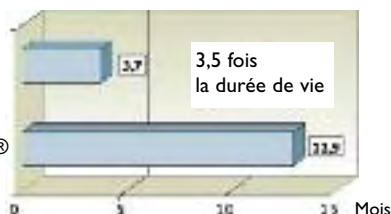
TRÈS HAUTE PERFORMANCE

Résistance mécanique

● Le matériau ePTFE présente une résistance au fluage (déformation permanente) bien meilleure que celle du PTFE traditionnel.

Membrane PTFE traditionnelle

Membrane ONE-UP®



Durée de vie

● Depuis 1997, les membranes ONE-UP® sont utilisées dans les industries chimiques, peintures, solvants. Dans toutes les usines, elles sont installées sur les postes de pompage les plus difficiles (fonctionnement continu, haute température, haute pression, marche à vide...).

● La compilation des études de cas documentées montre que la durée de vie des membranes ONE-UP® est, en moyenne, 3,5 fois plus longue que celle des membranes en PTFE conventionnelles.

Propriétés	Méthode ASTM	Épaisseur échantillon	PTFE conventionnel	ePTFE
Durée de vie en cycles de flexions	ASTM D-2176	0,5 mm	4,1 millions	70 millions*
Résistance à l'impact	ASTM D-256	5,6 mm	106 à 187 joule/m	1623 joule/m
Résistance à la rupture	ASTM D-638	5,6 mm	280 à 364 bar	1044 bar
Limite d'élasticité	ASTM D-3786	5,6 mm	12 bar**	36 bar
Déformation ou perte d'épaisseur***	ASTM D-2990	2,5 mm	20% à 30%**	9% à 10%

* Essai arrêté avant rupture

** Résultats réels pour film de PTFE conventionnel

*** Essai de 1 000 heures sous pression de 66 bar



Résistance chimique de haut niveau

- Tous acides, tous solvants
- Résistance à la plupart des produits chimiques de pH 0 à pH 14 à l'exception des métaux alcalins en fusion ou dissous et du fluor élémentaire à température et à pression élevées

Tenue en température

- Avec une face en néoprène : -10°C à 93°C (14°F à 200°F)
- Avec une face en EPDM : -10°C à 137°C (14°F à 280°F)
- Avec une face en Viton® : 0°C à 176°C (2°F à 350°F)



Antistatique



- Les membranes ONE-UP® peuvent être utilisées en atmosphère potentiellement explosive lorsqu'elles sont montées sur des pompes certifiées ATEX.
- Pour montage dans pompes métalliques (aluminium, inox, hastelloy) ou en plastique conducteur (PTFE chargé carbone).

Nous contacter pour conformité ATEX en cas de montage sur ancienne pompe.



POUR TOUTES LES POMPES

Installation

- La membrane monobloc ONE-UP® se met en lieu et place des membranes en PTFE d'origine. Sur certains modèles qui étaient équipés de membranes en élastomère, un kit (piston intérieur + piston extérieur) est fourni pour monter les membranes ONE-UP®. Dans tous les cas, le montage est aisé et assure une étanchéité totale.



Montage sur pompes avec colliers

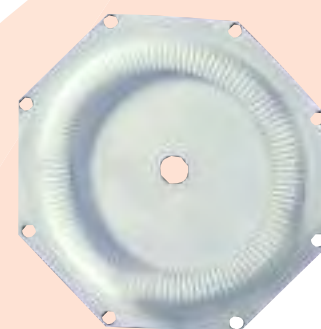
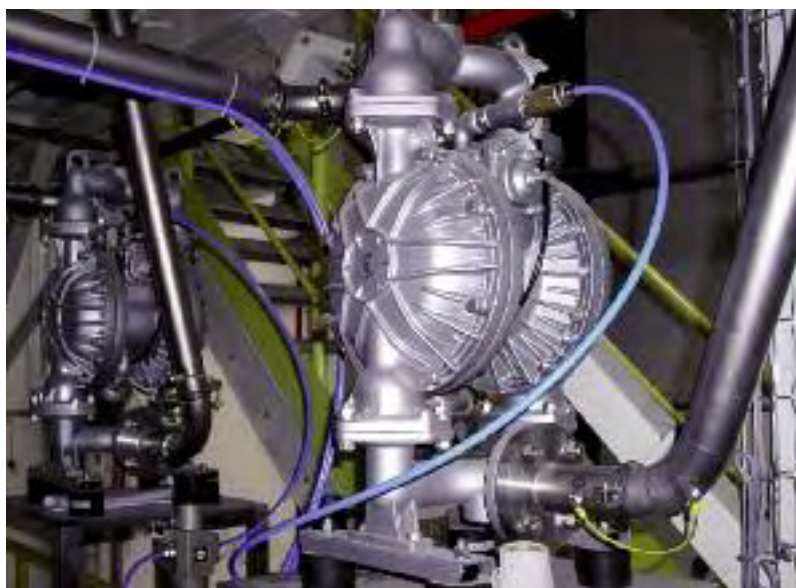
- La membrane ONE-UP® comporte le même bourrelet extérieur que la membrane d'origine. Mais, comme elle est monobloc elle est beaucoup plus facile à installer que l'ensemble d'origine qui comprend la membrane PTFE (côté liquide) + la contre-membrane (côté air).

Montage sur pompes sans arbre traversant

- Ces membranes « Sandwich » avec insert métallique sont beaucoup plus robustes que les membranes d'origine sur lesquelles le revêtement PTFE se décolle du support élastomère ou se coupe autour de l'insert.

Montage sur pompes boulonnées

- Si la membrane d'origine comporte 6 ou 8 trous sur la périphérie, ces 6 ou 8 trous existent aussi sur la membrane ONE-UP®. Le montage est aisé et très sûr (membrane non-arrachable).



POUR TOUTES LES POMPES

Economie

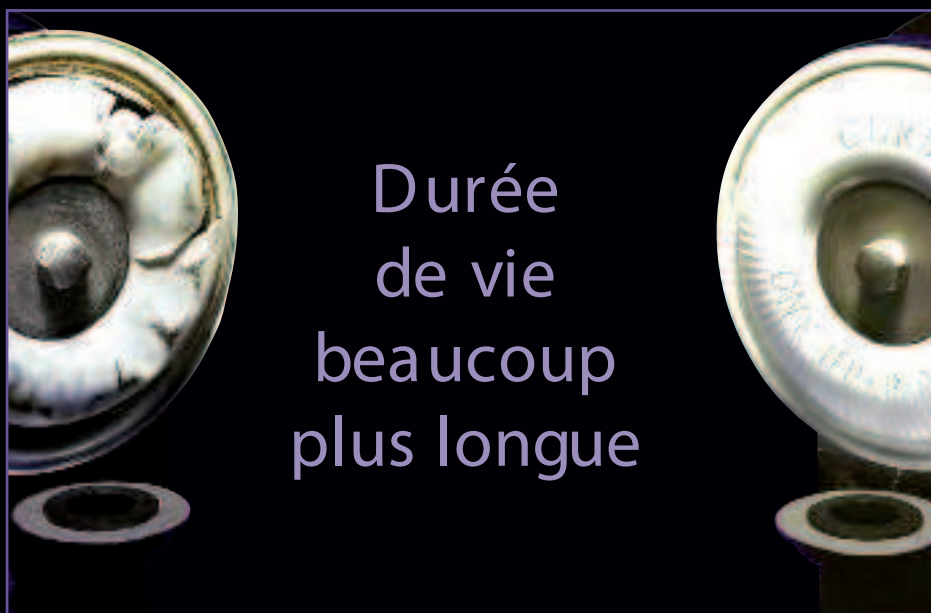
- Les membranes ONE-UP[®], d'une durée de vie de 3 à 5 fois supérieure aux membranes conventionnelles, permettent de réduire considérablement :
 - Les arrêts intempestifs des pompes
 - La consommation des pièces de rechange associée aux défaillances des membranes.

Moins d'opération de maintenance
= économies

Sécurité

- La pompe à membranes est un « système clos » ne comportant aucun joint dynamique. Equipées de membranes ONE-UP[®], elles sont particulièrement adaptées au transfert de produits à haute valeur ajoutée ou dangereux et toxiques.
- Contrairement aux pompes pneumatiques équipées de membranes conventionnelles, les membranes ONE-UP[®] rendent les accessoires de sécurité tels que les « détecteurs de rupture » ou les « double-membranes avec liquide barrière » facultatifs.

La membrane ONE-UP[®]
= sécurité augmentée



POUR USAGE INDUSTRIEL UNIQUEMENT.

Ne pas utiliser pour des opérations de fabrication, de traitement ou d'emballage des produits suivants : nourriture, médicaments, cosmétiques, dispositifs médicaux.



Bâtiment D1 - 37, rue Hélène Muller - 94320n THIAIS
Tel. 01 77 01 84 41 - Fax 01 58 42 66 50
Email: mesa@mesa.fr
www.mesa.fr